

DUNE Drenaje Aguas Abrasivas

Descripción

Bombas sumergibles diseñadas para drenaje y achique de agua con carga moderada de material abrasivo. Refrigeradas por el agua bombeada, son ideales para zanjas en obra civil y residencial, infiltraciones en sótanos y extracción de agua de ríos y embalses.

- **Dune Dry:** Capaz de evacuar el agua hasta dejar una altura de solo 1 mm. Paso sólidos de hasta 6 mm.
- **Dune:** Incluye interruptor de nivel para funcionamiento automático. Paso de sólidos de hasta 6 mm.

Características constructivas

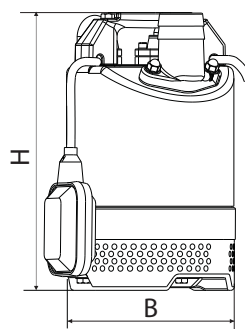
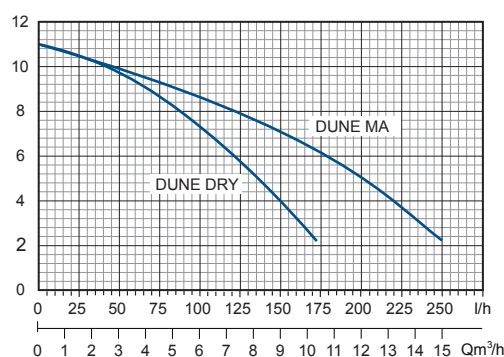
- **Construcción robusta y fiable.**
- **Turbina y tapa con recubrimiento TPU**, proporcionando alta resistencia a la abrasión y mayor durabilidad.
- **Doble Cierre mecánico:** Grafito y cerámica.
- **Diseño versátil:** Incorpora válvula antirretorno y brida reversible con dos pernos, permitiendo una impulsión horizontal o vertical.
- **Profundidad máxima de inmersión:** 5 m.
- **Temperatura de trabajo:** 0 - 40 °C.
- **Protección termo-amperométrica.**



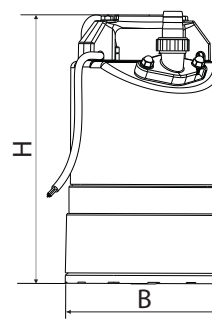
Dune
Turbina y tapa de acero recubiertas de TPU.

Dune Dry
Aspiración con turbina recubierta de TPU

Curvas de Funcionamiento



DUNE



DUNE-DRY

Tabla de selección y precios

Modelo	A	P ₁	P ₂		Dimensiones			DNI											Código
	1~ 230V	Kw	Kw	Hp	B	H	Kg		m³/h l/min	0	1,5	3	6	7,5	9	10,2	12	15	
DUNE DRY	2,3	0,55	0,30	0,40	195	335	13,5	25	mca	11	10,5	9,7	7,3	5,7	3,9	2,2		167800	
DUNE MA	2,8	0,55	0,30	0,40	185	305	13,5	50		11	10,5	9,8	8,6	7,8	7	6,2	5	2,2	167805