



DBM
Pumps

DRAGA MAX 100 - 150



Ⓔ MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO

Manual de instrucciones

Bomba sumergible

MODELO DRAGA MAX 100 - 150

ÍNDICE

Introducción	PÁGINA 3
Especificaciones	PÁGINA 3
Instalación	PÁGINA 4
Cableado eléctrico	PÁGINA 5
Utilización	PÁGINA 5
Mantenimiento	PÁGINA 6
Construcción	PÁGINA 7
Desmontaje y montaje	PÁGINA 11
Formato de la placa de características.....	PÁGINA 11
Investigación de averías	PÁGINA 12
Declaración de Conformidad.....	PÁGINA 13

Introducción

Compruebe los siguientes puntos a la recepción de la bomba:

> ¿Es la bomba exactamente lo que pidió? Compruebe la placa de características.

Es muy importante que verifique si la bomba se ha de usar a 50 o 60 Hz.

> ¿Se ha producido algún daño en el transporte? ¿Hay tornillos o tuercas flojos?

> ¿Se han suministrado todos los accesorios necesarios? (Ver en Construcción la lista de accesorios estándar.)

Le recomendamos tener una bomba de repuesto a mano en caso de emergencia.

Conserve este manual de instrucciones para futura consulta.

Especificaciones

Compruebe en la placa de características la altura de impulsión de la bomba (Hmax), el caudal volumétrico (Qmax), la velocidad (R.P.M.), la tensión y corriente del motor. Otras especificaciones se indican en el cuadro que sigue.

Elemento		Especificaciones
Líquido Manipulado	Tipo	Alcantarillado, aguas residuales, aguas de escorrentía
Rango	Fuente de alimentación	10~20HP (7,5~15Kw) Trifásica / 2 Polo
Materiales	Cuerpo bomba	EN-GJL-200 (10HP) EN-GJL-700 (15~20HP)
	Rodete	HCR
	Eje	Acero inoxidable AISI 410 (10HP) Acero inoxidable AISI 410 (15~20HP)
Tipo de motor		Motor sumergible tipo seco
Aceite lubricante		Aceite de circulación R32

Instalación

1. Compruebe lo siguiente antes de empezar la instalación.

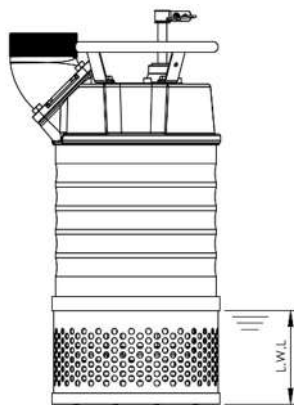
Medición de la resistencia de aislamiento:

Con el motor y el cable (excluido el cable de alimentación) sumergidos en agua, utilice un megóhmetro para medir la resistencia de aislamiento entre masa y cada fase del motor y entre las fases. El megóhmetro debe indicar una resistencia de aislamiento no inferior a 20 megohmios. Mientras realiza la medición, mantenga el cable de alimentación fuera del terreno.

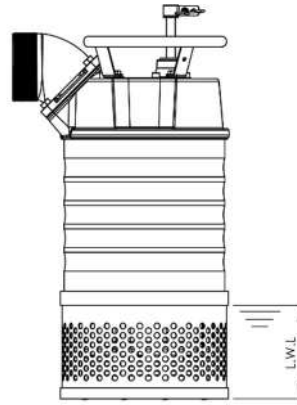
Recomendamos tener a mano una bomba de repuesto en caso de emergencia.

2. Instalación

1. **¡AVISO!** En ninguna circunstancia se debe tirar del cable mientras la bomba se está instalando o transportando. Acople una cadena o sogá al asidero e instale la bomba.
2. Esta bomba no se debe instalar sobre un costado o utilizar en seco. Asegúrese de que está instalada en posición vertical sobre una base segura.
3. Instale la bomba en un lugar en el depósito donde haya la menor turbulencia.
4. Si hay flujo de líquido dentro del depósito, soporte la tubería donde sea apropiado.
5. Instale las tuberías de forma que no quede aire atrapado. Si se deben instalar las tuberías de forma tal que sean inevitables bolsas de aire, instale una válvula de purga de aire en cualquier lugar en el que sea más probable que se produzcan dichas bolsas de aire.
6. No permita que el extremo de la tubería de descarga quede sumergido, ya que se producirá un retorno del flujo cuando se pare la bomba.
7. **¡AVISO!** Para mantener un nivel de agua operativo seguro, consulte la L.W.L. (Nivel de agua más bajo) como se muestra a continuación como referencia.



Modo de impulsión vertical



Modo de impulsión vertical

Elemento	Impulsión	HP	mm
DRAGA	4"	10	159
	6"	10	159
	4"	15	151
	6"	20	151

Cableado eléctrico

1. Cableado

A. Cablee como se indica para el sistema de arranque apropiado como se muestra en las Figura 1 para la versión trifásica.

B) Las conexiones flojas detendrán la bomba. Asegúrese de que todas las conexiones eléctricas estén seguras.

C) Para motores trifásicos - Opere la bomba por un corto tiempo (1 o 2 segundos) para verificar el sentido de rotación del impulsor, si su retroceso es en sentido antihorario, el sentido de su rotación es correcto. De lo contrario, cambie dos de los tres cables de alimentación para corregir la dirección de rotación del impulsor.

D) Asegúrese de verificar el sentido de rotación de la bomba con la bomba expuesta a la atmósfera. Operar la bomba con rotación invertida mientras está sumergida bajo el agua probablemente dañará la bomba, lo que puede provocar fugas y descargas eléctricas.

2. Cable

¡AVISO!: Nunca deje que el extremo del cable entre en contacto con el agua.

A) Si el cable está extendido, no sumergir el empalme en agua.

B) No tirar del cable.

C) Instale el cable de manera que no se sobrecaliente. El sobrecalentamiento se produce al enrollar el cable y exponerlo a la luz solar directa.

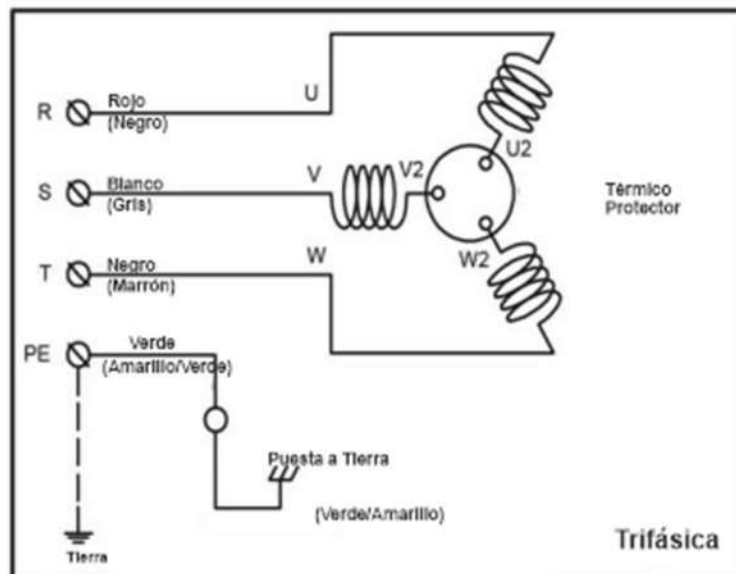
3. Puesta a tierra

A tierra el cable verde (amarillo/verde). Bajo ninguna circunstancia se debe conectar el cable verde (amarillo/verde) directamente a la fuente de alimentación.

4. ADVERTENCIA: Utilice disyuntores de cortocircuito para evitar el peligro de descarga eléctrica.

5. ADVERTENCIA: Nunca arranque la bomba mientras esté suspendida, ya que la bomba puede sacudirse y causar un accidente grave con lesiones.

Fig.1



Utilización

1. Antes de poner en marcha la bomba

a. Después de terminar la instalación, vuelva a medir la resistencia de aislamiento como se describió en Instalación.

b. Compruebe el nivel de agua.

Si la bomba se hace funcionar en seco de forma continuada durante un período de tiempo largo o con el nivel de agua mínimo, se activará la protección del motor. La repetición constante de esta acción acortará la duración de la bomba. No vuelva a poner en marcha la bomba en dicha situación hasta que el motor se haya enfriado totalmente.

2. Prueba de funcionamiento....

Bomba no automática

Bomba automática

a. Encienda y apague un par de veces el interruptor de puesta en marcha para comprobar el arranque normal de la bomba.

El interruptor de flotador debe estar levantado para que arranque la bomba.

b. A continuación, compruebe el sentido de giro. Si el caudal volumétrico es bajo o se oyen ruidos no habituales cuando funciona la bomba, se ha invertido la rotación. Cuando suceda esto invierta dos de los cables.

Mantenimiento

Compruebe la presión, potencia, tensión, corriente y otras especificaciones. Lecturas no habituales pueden ser una indicación. Remítase a Investigación de averías y corrija lo antes posible.

1. Inspecciones diarias

Compruebe diariamente la corriente y la oscilación del amperímetro. Si la oscilación del amperímetro es grande, incluso aunque esté dentro de los límites nominales de la bomba, alguna materia extraña puede estar obstruyendo la bomba. Si la cantidad de líquido suministrada cae bruscamente, la materia extraña puede estar bloqueando la entrada de aspiración.

2. Inspecciones regulares

a. Inspecciones mensuales

Mida la resistencia de aislamiento. El valor debe ser superior a 1 MΩ. Si la resistencia empieza a caer muy rápidamente, incluso con un valor inicial superior a 1 MΩ, puede ser una indicación de problemas y se requiere reparación.

b. Inspecciones anuales

Prolongar la duración del sello mecánico cambiando el aceite en la cámara del sello mecánico una vez al año.

Agua en el aceite o aspecto turbio son indicaciones de un sello mecánico defectuoso que requiere

sustitución. Cuando cambie el aceite, coloque la bomba de lado con el tapón de llenado en la parte superior.

Introduzca una cantidad adecuada de aceite N.º 32 (ISO VG-32).

c. Inspecciones a intervalos de 3 - 5 años

Realice una revisión general de la bomba. Estos intervalos evitarán la posibilidad de futuros problemas.

3. Piezas que necesitan ser sustituidas

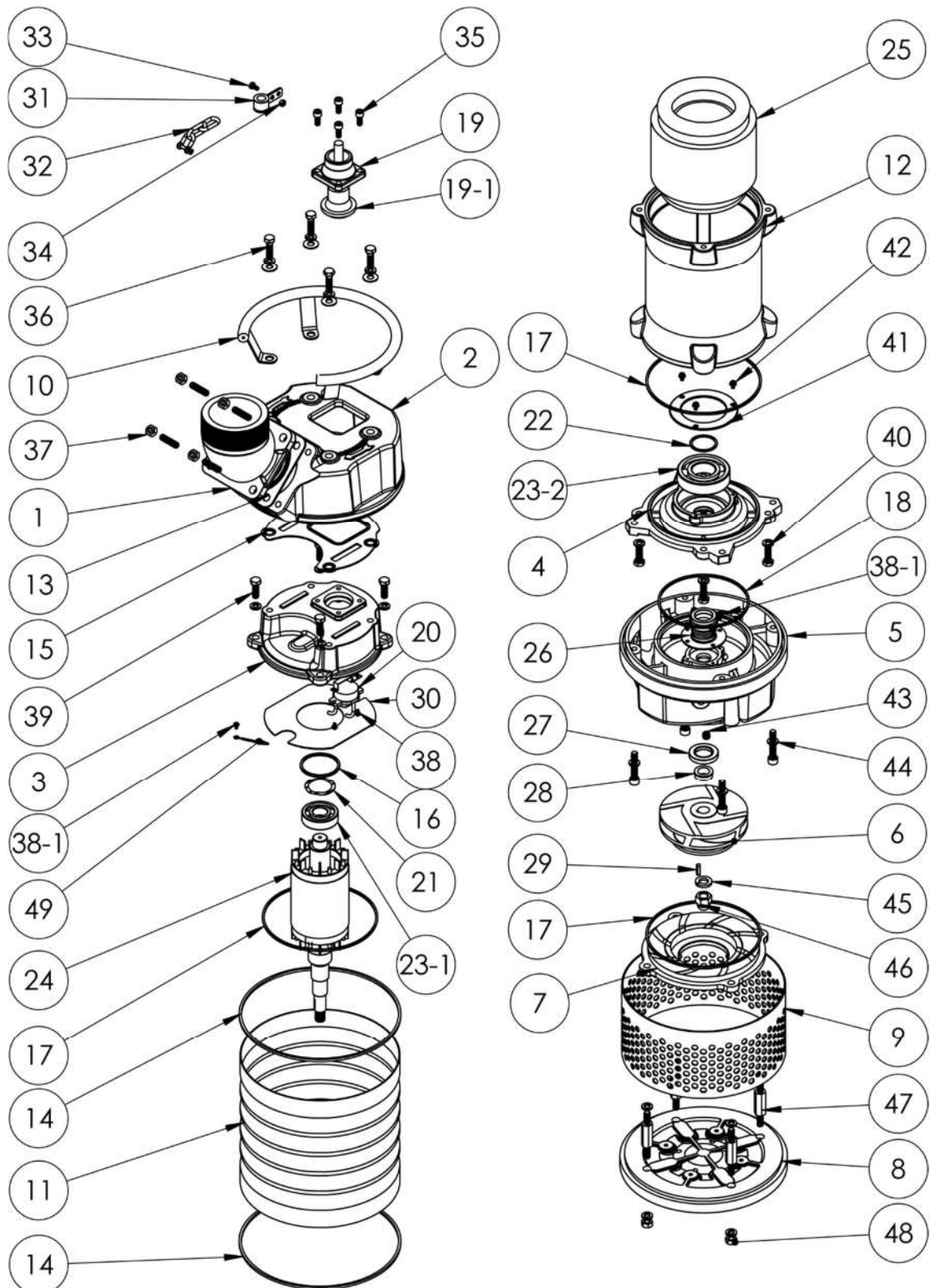
Cambie la pieza pertinente cuando aparezcan las siguientes condiciones.

Pieza sustituible	Sello mecánico	Junta del tapón de llena de aceite	Aceite lubricante	Junta tórica
Guías para la sustitución	Siempre que el aceite en la cámara del sello mecánico esté turbio	Siempre que cambie o inspeccione el aceite	Siempre que esté turbio o con suciedad	Siempre que haga la revisión general de la bomba
Frecuencia	Anualmente	Semestralmente	Semestralmente	Anualmente

Nota: el programa de reemplazo anterior se basa en condiciones normales de funcionamiento.

Potencia del motor	10HP	15~20HP
Cierre mecánico	25ø	30ø
Aceite lubricante R-32	800 cc	1800

Construcción

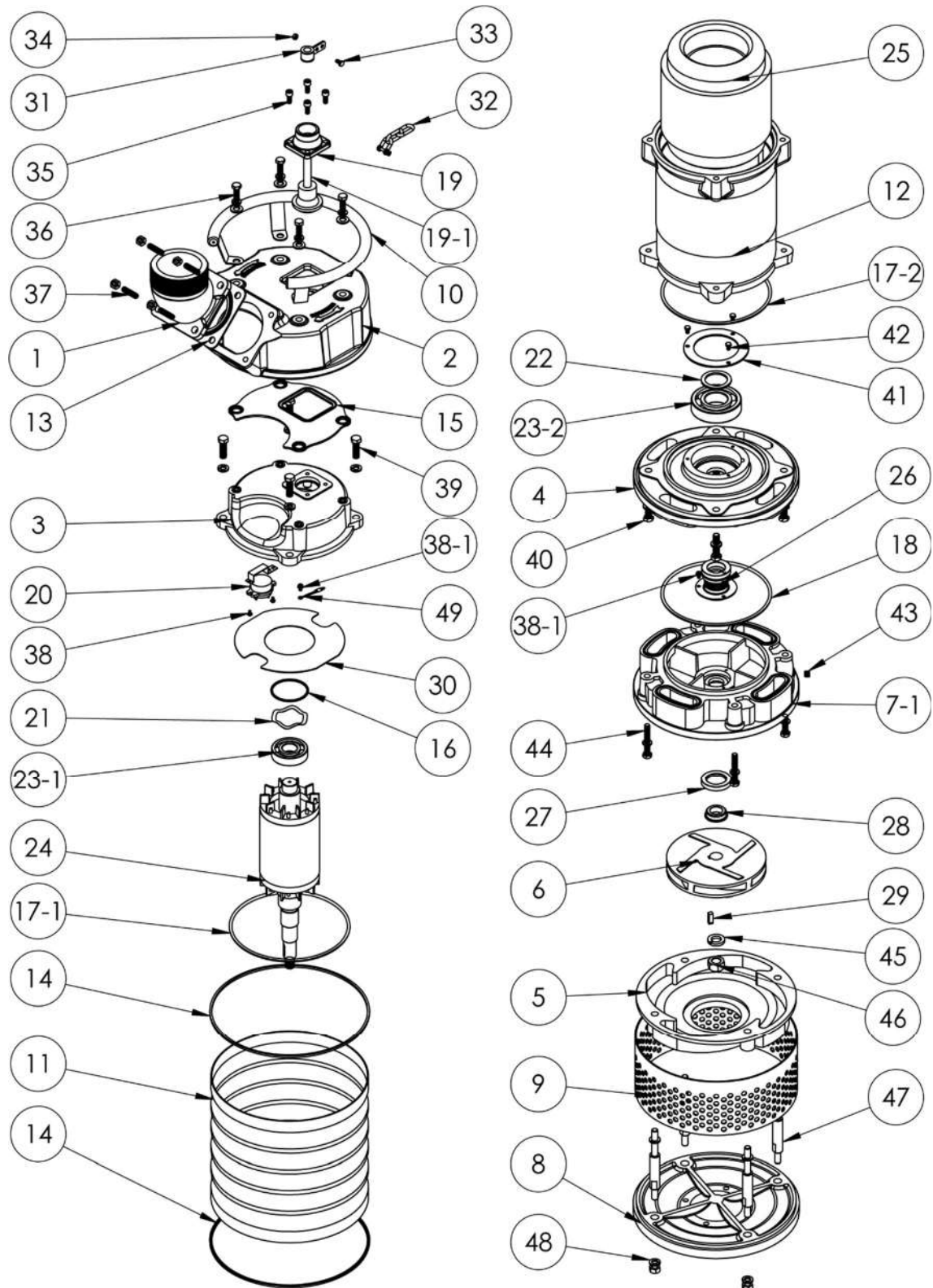


DRAGA MAX 10HP

N.º	PARTE	MATERIAL	N.º	PARTE	MATERIAL
1	Descarga 4" o 6	AlSi7Mg	25	Estator	-
2	Tapa superior	AlSi7Mg	26	Cierre mecánico	Upper: CA/CE Lower: SIC/SIC
3	Cubierta del motor	AlSi7Mg	27	Retén labial	NBR
4	Soporte de cojinete inferior	EN-GJL-200	28	Manguito del eje	AISI 304
5	Carcasa de la bomba	EN-GJL-200	29	Llave	AISI 304
6	Impulsor 4" o 6	HCR	30	Lámina de aislamiento	Bakelite
7	Placa de succión	EN-GJS-700	31	Abrazadera de cable	AISI 304/NBR
8	Placa base	AlSi7Mg	32	Grillete/Cadena	AISI 304/SC
9	Colador	AISI 304	33	Perno Hex. Perno	AISI 304
10	Asa	AISI 304	34	Tuerca Hex. Nut	AISI 304
11	Carcasa exterior	AISI 304	35	Tornillo	AISI 304
12	Marco del motor	AlSi7Mg	36	Tornillo Hex. y arandela plana y arandela elástica	AISI 304
13	Junta de descarga	NBR	37	Tornillo de cabeza cilíndrica	AISI 304
14	Junta de la carcasa exterior	NBR	38	Tornillo Phillips	SC
15	Junta de la cubierta superior	NBR	38-1	Tornillo Phillips	SC
16	Junta tórica	NBR	39	Hex. Arandela de perno y resorte	AISI 304
17	Junta tórica	NBR	40	Hex. Arandela de perno y resorte	AISI 304
18	Junta tórica	NBR	41	Soporte de rodamientos	SC
19	Soporte de los prensaestopas	AlSi7Mg	42	Hex. Perno	SC
19-1	Cable	STOW/H07RN-F	43	Tapón de aceite	AISI 304
20	Protector	YAMADA	44	Tornillo de cabeza cilíndrica y arandela elástica	AISI 304
21	Arandela ondulada	SC	45	Arandela elástica	AISI 304
22	Arandela plana	SC	46	Tuerca hexagonal Tuerca	AISI 304
23-1	Cojinete superior	NTN/TPI	47	Perno de doble extremo y arandela elástica	AISI 304
23-2	Cojinete Inferior	NTN/TPI	48	Arandela elástica y tuerca hexagonal Tuerca	AISI 304
24	Eje y Rotor	AISI 410	49	Cable de tierra	-

TPI es de la familia del grupo NTN.

Construcción



DRAGA MAX 15~20HP

N.º	PARTE	MATERIAL	N.º	PARTE	MATERIAL
1	Impulsión 4" o 6	AlSi7Mg	25	Estator	-
2	Tapa superior	AlSi7Mg	26	Cierre mecánico	Upper: CA/CE Lower: SIC/SIC
3	Cubierta del motor	AlSi7Mg	27	Retén labial	NBR
4	Soporte de cojinete inferior	EN-GJL-200	28	Manguito del eje	AISI 304
5	Carcasa de la bomba	EN-GJS-700	29	Llave	AISI 304
6	Impulsor 4" o 6	HCR	30	Lámina de aislamiento	Baquelita
7-1	Carcasa del sello	AlSi7Mg/NBR	31	Abrazadera de cable	AISI 304/NBR
8	Placa base	AlSi7Mg	32	Grillete/Cadena	AISI 304/SC
9	Colador	AISI 304	33	Perno Hex. Perno	AISI 304
10	Asa	AISI 304	34	Tuerca Hex. Nut	AISI 304
11	Carcasa exterior	AISI 304	35	Tornillo	AISI 304
12	Marco del motor	AlSi7Mg	36	Tornillo Hex. y arandela plana y arandela elástica	AISI 304
13	Junta de descarga	NBR	37	Tornillo de cabeza cilíndrica	AISI 304
14	Junta de la carcasa exterior	NBR	38	Tornillo Phillips	SC
15	Junta de la cubierta superior	NBR	38-1	Tornillo Phillips	SC
16	Junta tórica	NBR	39	Hex. Arandela de perno y resorte	AISI 304
17-1	Junta tórica	NBR	40	Hex. Arandela de perno y resorte	AISI 304
17-2	Junta tórica	NBR	41	Soporte de rodamientos	SC
18	Junta tórica	NBR	42	Hex. Perno	SC
19	Soporte de los prensaestopas	AlSi7Mg	43	Tapón de aceite	AISI 304
19-1	Cable	STOW/H07RN-F	44	Tornillo de cabeza cilíndrica y arandela elástica	AISI 304
20	Protector	YAMADA	45	Arandela elástica	AISI 304
21	Arandela ondulada	SC	46	Tuerca hexagonal Tuerca	AISI 304
22	Arandela plana	SC	47	Perno de doble extremo y arandela elástica	AISI 304
23-1	Cojinete superior	NTN/TPI	48	Arandela elástica y tuerca hexagonal Tuerca	AISI 304
23-2	Cojinete Inferior	NTN/TPI	49	Cable de tierra	-
24	Eje y Rotor	AISI 420			

TPI es de la familia del grupo NTN.

Desmontaje y montaje

1. Desmontaje

Cuando desmonte la bomba, tenga preparado un trozo de cartón o tablero de madera para colocar encima las piezas según va trabajando. No coloque las piezas unas encima de otras. Deben estar colocadas cuidadosamente en filas. La junta tórica y la empaquetadura no se pueden volver a usar una vez que se han retirado. Tenga preparadas las piezas de repuesto. Desmonte en el orden siguiente, con arreglo a la vista del despiece.

Asegúrese de cortar la corriente antes de empezar a desmontar.

- (1) Retire los tornillos del cuerpo de bomba, levante la parte del motor y retire el cuerpo de bomba.
- (2) Retire el tornillo del cabezal del eje y el rodete.
- (3) Retire el tapón de llenado de aceite y vacíe el aceite lubricante.
- (4) Retire los tornillos del cuerpo intermedio y la cámara de aceite intermedia.
(Recuerde que el aceite lubricante que queda en la cámara del sello mecánico se saldrá).
- (5) Retire con cuidado el sello mecánico teniendo cuidado de no rayar la superficie deslizante ni el eje del motor.

2. Montaje

Vuelva a montar en orden inverso al de desmontaje.

Tenga cuidado en los siguientes puntos.

- (a) Durante el montaje, gire el rodete con la mano y compruebe que gira con suavidad. Si la rotación no es suave, vuelva a realizar los pasos (3) a (5).
- (b) Al terminar el paso de montaje (1) gire el rodete con la mano desde la entrada de aspiración y compruebe que gira suavemente sin rozar con la tapa de aspiración antes de poner en marcha la bomba.

Consiga las juntas tóricas, juntas del eje y otras piezas en su concesionario.
La tabla de dimensiones se indica en "Mantenimiento".

Formato de la placa de características


DBM
 Pumps



MODEL: DRAGAMAX 100 10T

○	P2: 7,5 Kw	10 Hp	Qmax: 1850 LPM	○
	400 V	50 Hz	Hmax: 39 M	
	I: 16 A	3 PHASE	2900 RPM	
	WEIGHT: 74 Kg		▽ 20 M	
	S. NO.:			

Investigación de averías

Problema	Causa	Corrección
No arranca. Arranca pero se para inmediatamente.	(1) Falta de corriente	(1)~(3) Ponerse en contacto con la compañía eléctrica y establecer contramedidas
	(2) Gran discrepancia entre el suministro de corriente y la tensión	
	(3) Caída de tensión importante	
	(4) Anomalía en una fase del motor	(4) Inspeccionar el circuito eléctrico
	(5) Conexión del circuito eléctrico defectuosa	(5) Corregir el cableado
	(6) Conexión del circuito de maniobra defectuosa	(6) Inspeccionar las conexiones y la bobina magnética
	(7) Fusible fundido	(7) Comprobar el circuito; luego cambiar el fusible
	(8) Interruptor magnético averiado	(8) Cambiar por el correcto
	(9) El agua no está al nivel indicado por el flotador	(9) Elevar el nivel de agua
	(10) El flotador no está en el nivel correcto	(10) Ajustar la posición del flotador
	(11) El flotador no es eficaz	(11) Reparar o cambiar
	(12) El disyuntor ha actuado	(12) Reparar el lugar del cortocircuito
	(13) Materia extraña obstruye la bomba	(13) Retirar la materia extraña
	(14) Motor quemado	(14) Reparar o cambiar
	(15) Rodamiento del motor roto	(15) Reparar o cambiar
Funciona pero se para después de un rato.	(1) El funcionamiento prolongado en seco ha activado el protector del motor y ha hecho que la bomba se pare	(1) Elevar el nivel de agua al nivel de trabajo continuo
	(2) La temperatura elevada del líquido ha activado el protector del motor y ha hecho que la bomba se pare	(2) Reducir la temperatura del líquido
	(3) Rotación invertida	(3) Corregir la rotación
No bombea. Volumen incorrecto.	(1) Rotación invertida	(1) Corregir la rotación (ver Utilización)
	(2) Caída de tensión importante	(2) Ponerse en contacto con la compañía eléctrica
	(3) Bomba de 60 Hz funcionando a 50 Hz	(3) Comprobar la placa de características
	(4) La altura de impulsión es alta	(4) Recalcular y ajustar
	(5) Pérdidas grandes en la tubería	(5) Recalcular y ajustar
	(6) El bajo nivel de agua produce aspiración de aire	(6) Elevar el nivel de agua o bajar la bomba
	(7) Fugas en la tubería de descarga	(7) Inspeccionar, reparar
	(8) Atasco de la tubería de descarga	(8) Retirar la materia extraña
	(9) Materia extraña en la entrada de aspiración	(9) Retirar la materia extraña
	(10) Materia extraña atasca la bomba	(10) Retirar la materia extraña
	(11) Rodete desgastado	(11) Cambiar el rodete
Sobrecorriente	(1) Corriente y tensión desequilibrados	(1) Ponerse en contacto con la compañía eléctrica
	(2) Caída de tensión importante	(2) Ponerse en contacto con la compañía eléctrica y establecer contramedidas
	(3) Anomalía de fase del motor	(3) Inspeccionar las conexiones y el interruptor magnético
	(4) Bomba de 50 Hz funcionando a 60 Hz	(4) Comprobar la placa de características
	(5) Rotación invertida	(5) Corregir la rotación (ver Utilización)
	(6) Altura de impulsión baja. Volumen de agua excesivo	(6) Cambiar la bomba por otra de mayor altura de impulsión
	(7) Materia extraña atasca la bomba	(7) Retirar la materia extraña
	(8) El rodamiento del motor está desgastado o dañado	(8) Cambiar el rodamiento
La bomba vibra; exceso de ruido en funcionamiento.	(1) Rotación invertida	(1) Corregir la rotación
	(2) Bomba atascada con materia extraña	(2) Desmontar y retirar la materia extraña
	(3) La bomba tiene resonancia	(3) Mejorar las tuberías
	(4) La válvula de compuerta está demasiado cerrada	(4) Abrir la válvula de compuerta

E PRODUCTOS: GB PRODUCTS: D PRODUKTE: F PRODUITS: I PRODOTTI: P PRODUTOS: NL PRODUKTEN: S PRODUKTER: N PRODUKTER: DK PRODUKTER: SF TUOTTEET: GR ΜΠΟΙΟΝΤΑ: PL PRODUKTY: باللغة العربية : المنتجات	DIBOMUR, S.L. 30169 SANGINÉS MURCIA  DRAGA MAX 100 DRAGA MAX 150
DECLARACION DE CONFORMIDAD Los productos arriba mencionados se hallan conformes a: Directiva 2006/42/CE y la norma EN 809 (Seguridad máquinas), Directiva EMC 2004/108/CE (compatibilidad electromagnética), Directiva 2006/95/CE (Baja Tensión) y a la Norma Europea EN60335-2-41.  Firma/Cargo: Francisco J. Martínez Giménez (Apoderado)	FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE Ovanstående produkter är i överensstämmelse med: Direktiv 2006/42/CE och med Standard EN 809 (Maskinsäkerhet), Direktiv EMC 2004/108/CE (Elektromagnetisk kompatibilitet), Direktiv 2006/95/CE (Lågspänning) och med Europeisk Standard EN 60335-2-41.  Namnteckning/Befattning: Francisco J. Martínez Giménez (Apoderado)
EVIDENCE OF CONFORMITY The products listed above are in compliance with: Directive 2006/42/EC and with the Standard EN 809 (Machine Security), Directive EMC 2004/108/EC (Electromagnetic compatibility), Directive 2006/95/EC (Low voltage) and with the European Standard EN60335-2-41.  Signature/Qualification: Francisco J. Martínez Giménez (Apoderado)	ÖVERENSSTÄMMELSESESKLÄRING Ovanstående produkter uppfyller betingelserna i maskindirektiv 2006/42/EU och Standard 809, elektromagnetiskdirektiv EMC 2004/108/EU, lavspänningsdirektiv 2006/95/EU, og Europeisk Standard EN60335-2-41  Underskrift/Stilling: Francisco J. Martínez Giménez (Apoderado)
KONFORMITÄTSESKLÄRUNG Die oben angeführten Produkte entsprechen den Sicherheitsbestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und der Vorschrift EN 809, der Richtlinien der Elektromagnetischen Verträglichkeit 2004/108/EG, der Niederspannungs Richtlinien 2006/95/EG und der europäischen Vorschrift EN 60335-2-41.  Unterschrift/Qualifizierung: Francisco J. Martínez Giménez (Apoderado)	ÖVERENSSTÄMMELSESESKLÄRUNG De ovanstående produkter är i överensstämmelse med: Direktiv - 2006/42/CE och standard EN 809 (sikkerhed - maskiner), Direktiv - 2004/108/EU (elektromagnetisk forenelighed), Direktiv - 2006/95/EU (lavspænding) og i overensstemmelse med den europæiske standard EN60335-2-41.  Signatur/Tilstand: Francisco J. Martínez Giménez (Apoderado)
DECLARATION DE CONFORMITÉ Les produits mentionnés ci-dessus sont conformes aux: Directive Sécurité Machines 2006/42/CE et à la Norme EN 809, Directive Compatibilité Electromagnétique 2004/108/CE, Directive Basse Tension 2006/95/CE et à la Norme Européenne EN 60335-2-41.  Signature/Qualification: Francisco J. Martínez Giménez (Apoderado)	VAKUUTUS YHDENMUKAISUUDESTA Yllämainitut tuotteet ovat yhdenmukaisia direktiivin EU/2006/42; EN 809 (koneturvallisuus), direktiivin EU/2004/108 (elektromagneettinen yhdenmukaisuus), direktiivin EU/2006/95 (matalajännite) sekä eurooppalaisen standardin EN 60335-2-41 kanssa.  Allekirjoitus/Virka-asema: Francisco J. Martínez Giménez (Apoderado)
DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ I prodotti su elencati sono conformi alle seguenti: Direttiva 2006/42/CE e alla Norma EN 809, (sicurezza della macchina), Direttiva 2004/108/CE (Compatibilità elettromagnetica), Direttiva 2006/95/CE (Bassa Tensione) e alla Norma europea EN60335-2-41.  Firma/Qualifica: Francisco J. Martínez Giménez (Apoderado)	ΑΗΚΪΣΗ ΣΥΜΒΑΤΟΤΗΤΑΣ Τα παραπάνω προϊόντα είναι σύμφωνα με: Οδηγία 2006/42/ΕΕ; EN 809 (Ασφάλεια Μηχανών), οδηγία 2004/108/ΕΕ, (Η/ΕΜΕ), οδηγία 2006/95/ΕΕ (Χαμηλή Τάση) και με τον Ευρωπαϊκό Κανονισμό EN 60335-2-41.  Υπογραφή/Υπόγραφο: Francisco J. Martínez Giménez (Apoderado)
DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE Os produtos acima mencionados estão conforme a: Directiva 2006/42/CE e a Norma EN 809 (Segurança de Máquinas), Directiva 2004/108/CE (Compatibilidade Electromagnética), Directiva 2006/95/CE (Baixa tensão) e a Norma europeia EN 60335-2-41.  Assinatura/Título: Francisco J. Martínez Giménez (Apoderado)	DEKLARACJA ZGODNOSCI Produkty wyszczególnione powyżej są zgodne z : Dyrektywę 2006/42/CE ; EN 809 (bezpieczeństwo maszyn) Dyrektywę 2004/108/CE (zgodność elektromagnetyczna) Dyrektywę 2006/95/CE (niskie napięcie) i Europejską normę EN 60335-2-41.  Podpis/Stanowisko: Francisco J. Martínez Giménez (Apoderado)
CONFORMITEITSVERKLARING Bovenstaande producten voldoen aan de veiligheidsvoorschriften vande Richtlijn Machines 2006/42/EG ean norm EN 809, Richtlijn Electromagnetische compatibiliteit 2004/108/EG, laagspannings richtlijn 2006/95/EG en aande Europese norm EN 60335-2-41.  Handtekening/Hoedanigheid: Francisco J. Martínez Giménez (Apoderado)	شهادة المطابق : إن المنتجات التالية متطابقة مع : 2006/42/CE; EN 809 2004/108/CE 2006/95/CE EN60335-2-41 (المعيار الأوروبي) و مع المعيار الأوروبي (التوافق الكهرومغناطيسي) ، التوجيهات الإدارية : (السلامة الآلات) ، التوجيهات الإدارية : (الانخفاض في الجهد) ، التوجيهات الإدارية : Francisco J. Martínez Giménez (Apoderado) 

DIBOMUR se reserva el derecho de variar datos y dimensiones de este catálogo sin previo aviso. DIBOMUR se réserve le droit de varier les renseignements et dimensions de ce catalogue sans préavis. DIBOMUR reserved the right to alter performance, specifications at any time without prior notice.

