

# Manual de instrucciones

SUMER, SUMER 2, SUMER VX, DREN, DREN VX.



SUMER 2



SUMER



SUMER VX



DREN VX



DREN

## 1. Introducción

Este manual contiene información necesaria para la correcta instalación y mantenimiento de las bombas sumergidas, siendo necesaria su lectura para una instalación exenta de problemas y óptimo rendimiento de la bomba. Las bombas SUMER y DREN son ideales para la evacuación de aguas limpias, vaciado de depósitos, cisternas o piscinas, los modelos SUMER VX y DREN VX permiten el trasvase de aguas sucias y turbias, con cuerpos filamentosos en suspensión y partículas sólidas, siempre que no superen los diámetros máximos permitidos para cada modelo, siendo adecuadas para su uso en fosas sépticas.

## 2. Advertencia para la seguridad

Estos símbolos    junto con las palabras “peligro” y “atención” indican la posibilidad de peligro como consecuencia de no respetar las prescripciones correspondientes.



**PELIGRO**  
riesgo de  
electrocución

El no respetar esta advertencia comporta un riesgo de electrocución.



**PELIGRO**

El no respetar esta advertencia comporta un riesgo de daño a las personas o cosas.



**ATENCIÓN**

El no respetar esta advertencia comporta un riesgo de daños a la bomba o a la instalación.

## 3. Límites de empleo



**ATENCIÓN**, el cumplimiento de la instrucciones de instalación y uso garantiza el buen funcionamiento de la bomba. El incumplimiento de las mismas puede ocasionar sobrecargas en el motor, pérdida de rendimiento, reducción de la vida útil de la bomba y consecuencias de todo tipo, acerca de las cuales declinamos cualquier responsabilidad.



**PELIGRO**, riesgo de electrocución. La normativa EN 60335-2-41 prohíbe utilizar la bomba en tanques o piscinas con personas dentro.

Temperatura máxima del agua: 40°C

**NOTA:** Las bombas en servicio continuo tienen que trabajar completamente sumergidas.

Máxima profundidad de inmersión: 5 metros.

**La bomba no está preparada para bombear líquidos inflamables o peligrosos.**

### 3. Instalación

Las medidas del pozo tienen que ser tales que eviten un excesivo número de arranques horarios, el interruptor de nivel se regula aumentando o disminuyendo la longitud libre del cable.



**ATENCIÓN**, una regulación equivocada puede causar anomalías en el funcionamiento.

La bomba debe estar instalada sobre una superficie sólida y plana. Si hay lodo o fango en el fondo es aconsejable instalar la bomba sobre un soporte o suspenderla mediante un cable sujeto al asa de la bomba, jamás se debe suspender la bomba por el cable eléctrico o por la tubería de impulsión.

Las bombas se sirven con entronque para la instalación en tubería. Se aconseja la instalación de una válvula de retención para evitar el vaciado de la tubería, la válvula de retención debe permitir el paso de los sólidos y debe estar diseñada para evitar quedarse obturada.



**NUNCA UTILICE el cable de alimentación ni para levantar ni para transportar la bomba**



**PELIGRO**, no introducir nunca la mano u objetos por la boca de aspiración o impulsión, la turbina en rotación puede provocar graves daños.

### 4. Conexión eléctrica



**PELIGRO, riesgo de electrocución.** La instalación eléctrica debe disponer de una eficaz puesta a tierra y debe cumplir la normativa nacional vigente.

La conexión eléctrica se hará conectando el enchufe de alimentación a una toma de corriente con los correspondientes contactos de puesta a tierra.

La bomba deberá conectarse en una instalación dotada de un interruptor diferencial de alta sensibilidad ( $I_{fn} = 30 \text{ mA}$ ), las bombas monofásicas incorporan una protección térmica que desconecta la alimentación en caso de sobrecarga. En el caso de las bombas trifásicas la protección la debe proveer el usuario.

### 5. Puesta en marcha



**ATENCION**, compruebe que la tensión y frecuencia corresponden a la indicada en la placa de características de la bomba.

**LA BOMBA NO DEBE FUNCIONAR EN SECO.**

Conectar el enchufe del cuadro eléctrico en una base de corriente, si existe un nivel de agua adecuado, el motor se pondrá inmediatamente en marcha. Si el motor gira y no sale agua por el tubo de impulsión, consultar el cuadro de posibles averías.

En el caso de la versión trifásica es necesario controlar el sentido de rotación, este debe ser en sentido de las agujas del reloj mirando la bomba desde arriba, compruébelo controlando la prestación de la bomba.

## 6. Mantenimiento



Toda operación de mantenimiento de la bomba tiene que ser realizada por personal especializado previa desconexión de la red eléctrica.

La bomba no necesita mantenimiento ordinario, en época de heladas, se recomienda vaciar el tubo de impulsión. Cuando no se use la bomba por un periodo largo de tiempo, se recomienda quitar la bomba de la instalación y guardarla en un lugar seco y ventilado.



**ATENCIÓN:** Si debe sustituirse el cable de alimentación, se necesitan herramientas especiales, contacte con su proveedor.

## 7. Búsqueda de averías

### LA BOMBA NO ARRANCA

Compruebe que la clavija esté correctamente insertada en el enchufe y que hay corriente eléctrica.

Si el interruptor diferencial automático se ha desconectado rearmarlo.

Podría ser que hubiera intervenido la protección termoamperimétrica incorporada en las versiones monofásicas, esta se rearma por sí misma, después de unos minutos, una vez el motor se ha enfriado.

Si saltase de nuevo una de las protecciones indicadas, dirijase a un electricista especializado.

### LA BOMBA FUNCIONA PERO NO SALE AGUA

Compruebe que el nivel del agua no sea demasiado bajo y que la aspiración o los tubos de impulsión no estén atascados, en caso de la versión trifásica comprobar el sentido de giro. Si hay una bolsa de aire en la turbina, mover la bomba lateralmente para evacuar el aire. Si se ha instalado una válvula de retención comprobar que no tenga suciedad, si la instalación es nueva comprobar que no esté conectada al revés.

### EL CAUDAL DE LA BOMBA NO CORRESPONDE A LA CURVA FACILITADA

Compruebe que no existan atascos y que sea correcto el sentido de rotación de los modelos trifásicos.

### LA BOMBA TRABAJA CON INTERMITENCIAS

Compruebe que la posición del interruptor de nivel sea la correcta.

Pozo demasiado pequeño.

Excesiva absorción de corriente

Bomba o tubos atascados.



## Declaración de conformidad

DIBOMUR, SL con sede en C/ Alcalde Clemente, parcela 25/8, Polígono Industrial Oeste, San Ginés - España, declara que los siguientes productos:

SUMER, SUMER 2, SUMER VX, DREN, DREN VX.

Son conformes a las disposiciones de las siguientes directivas Europeas:

- 2006/42/CE y la norma EN 809 (Seguridad maquinas)
- EMC 2004/108/CE (Compatibilidad electromagnética)
- 2006/95/CE (Baja tensión) y la norma EN 60335-2-41

A handwritten signature in black ink, appearing to be "FM" with a horizontal line crossing through the letters.

Firma / Cargo:

Francisco Martínez (Director)